

Zkušební protokol, protokol k nasazení závitníků



Zákazník	Telefon	Wilh. Becker GmbH & Co.KG, D-42855 Remscheid Tel.: +49 (0) 2191 378-0 · Fax: +49 (0) 2191 378-78 E-mail: info@hahnreiter.de · www.hahnreiter.de	
Zpracoval	Fax		

Údaje o obrobku

Rozměr závitu	Tolerance	Závít ☐ pravý ☐ levý
Materiál	Číslo materiálu, norma	Tvar třísky ☐ dlouhá ☐ krátká ☐ lámavá, drobná
Pevnost [N/mm²]	Tažnost [%]	
Charakteristika materiálu		

díra ☐ průchozí ☐ slepá	Předvrtaná díra-ø (Bø)		
	Hloubka předvrtání (tB)		
	Hloubka závitu (t)		

Údaje stroji

Typ	Stroj	☐ bez ☐ vodící šroub	Steigungsführung	
	Rok vyrobení	☐ CNC-osa	Programování osového posuvu Chod vpřed [%] Zpětný chod [%]	
☐ Horizontální ☐ Vertikální	Obrábění	Řezná rychlost $V = D \cdot \pi \cdot N / 1.000$ $N = 1.000 \cdot V / D \cdot \pi$		
	Závítová hlava ☐ pevná ☐ délková kompenzace na tah ☐ délková kompenzace na tlak ☐ s momentovou spojkou	Způsob chlazení ☐ vnější (ruční) ☐ vnější (oběh) ☐ vnitřní	Chladicí/mazací prostředek ☐ řezný olej ☐ emulze % Typ:	

Zjištěné skutečnosti

Výrobce	Typ	Provedení	Výsledek
☐ HAHNREITER ☐			
Živitnost, chování nástroje			
Poznámky			

Přílohy

vzorek nástroje / dílec / výkres dílce