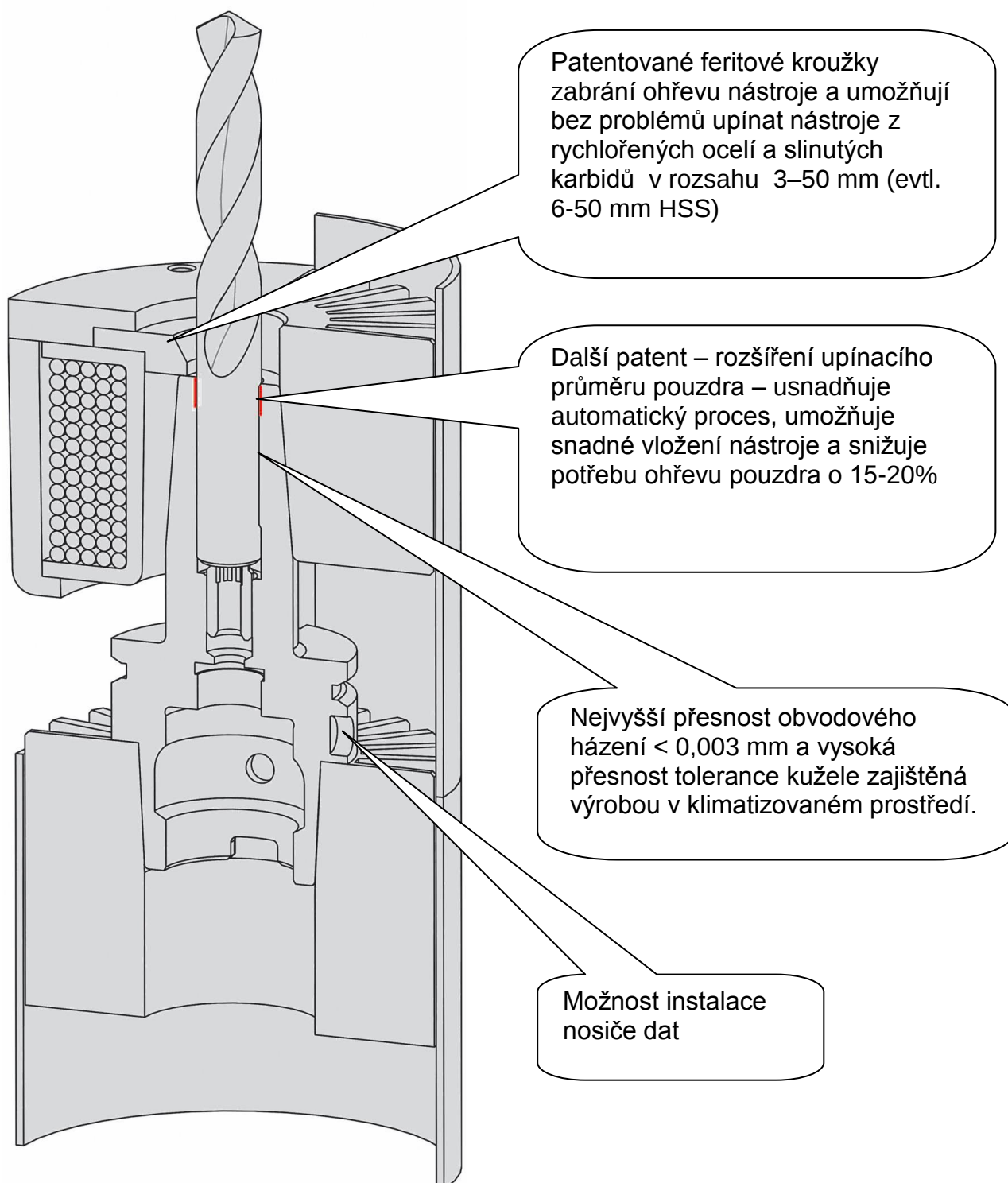


Výhody pouzder ThermoGrip / BILZ

Následující body mají vliv na bezpečnost obsluhy, jistotu pracovního procesu a samotnou výrobu:



Další výhody ve stručnosti:

- Vysoká upínací síla a dlouhá životnost díky použití vysoce kvalitní oceli pro práci za tepla a speciálním tepelným zpracováním.
- Bez deformací a s tvarovou stabilitou
- Pro upínání nástrojů ze slinutých karbidů (HM), rychlořezných ocelí a ocelových stopek nástrojů s tolerance h6.

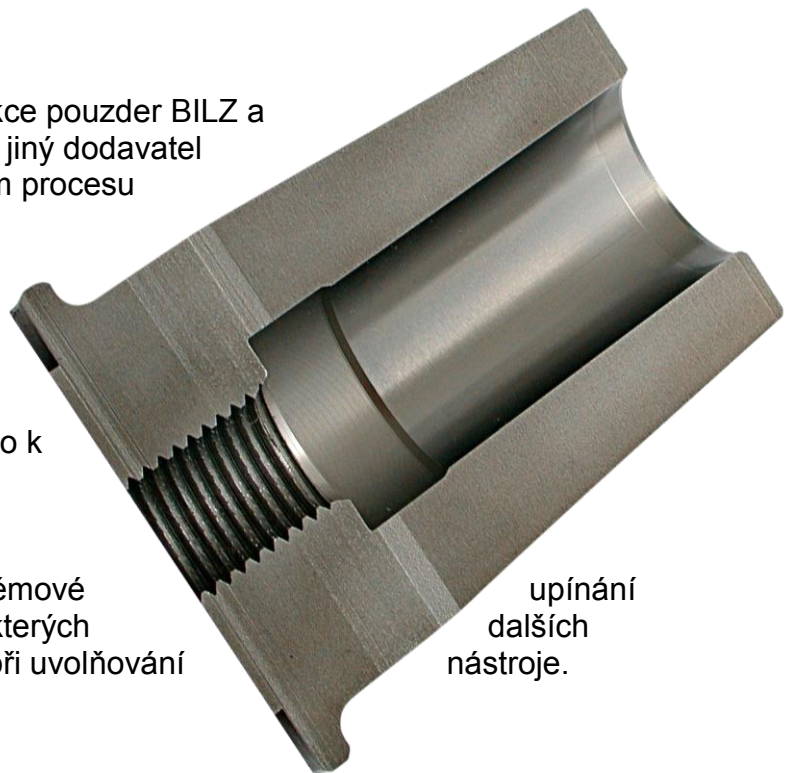
Osazení v upínací části pouzdra

Osazení je nedílnou součástí konstrukce pouzder BILZ a patentem, který nesmí využívat žádný jiný dodavatel pouzder. Tato specialita přináší během procesu tepelného upínání řadu výhod.

Jednou výhodou je snadné vložení nástroje do pouzdra a tím volné ruce obsluhy.

– konkurence musí nástroj podržet v oblasti pouzdra, což může vést k poranění od ostrých břitů nástroje nebo k popálení.

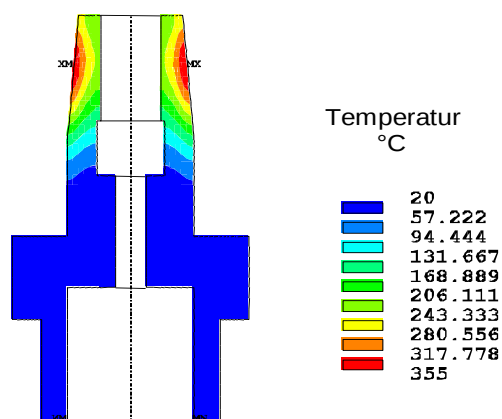
Dále toto osazení umožňuje bezproblémové nástrojů z rychlořezné oceli, což u některých pouzder může způsobovat problémy při uvolňování



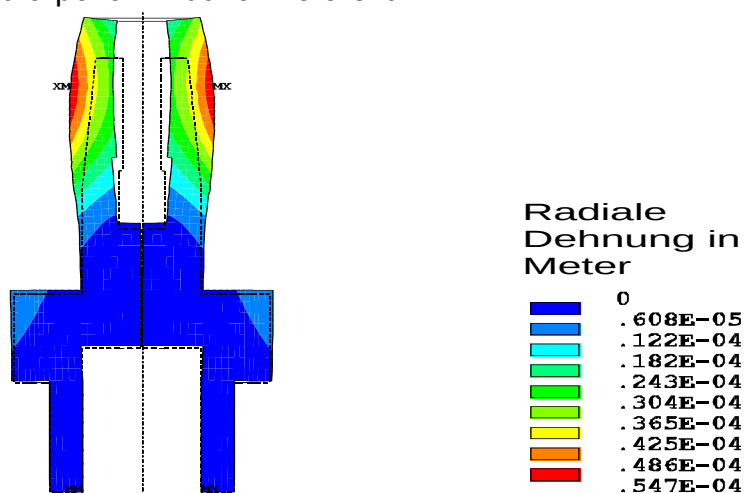
upínání
dalších
nástroje.

Vedle uvedených výhod osazení má vliv na spotřebu energie – spotřeba energie při ohřevu je o 15 až 20% nižší než u pouzder bez osazení.

Zobrazení na další straně ukazuje průběh ohřevu pouzdra. Povrch pouzdra v oblasti Hot Spot pod čelem pouzdra se ohřívá velice rychle, protože se nachází uvnitř indukční cívky. Povrch pouzdra, který se nachází pod cívkou se ohřívá působením vedení tepla.



Teplota pouzdra po fázi indukčního ořevu.



Radiální průhyb po fázi indukčního ohřevu. Obrázek ukazuje radiální průhyb, který je obzvláště velký v oblasti „Hot Spot“. Pouzdro se v oblasti upínací části pouzdra deformuje.

