

Hartmetall Zentrierspitzen DIN 807

Spannwerkzeuge zum Spannen auf Werkzeugmaschinen

➔ mit Adrückgewinde

DIN 807 mit Abdrückgewinde zur Schonung der Spindellager oder für nicht durchbohrte Pinolen. Abdrückmuttern unter Zubehör auf Seite 19. Auf Anfrage mit Schlüsselfläche lieferbar.

Typ DIN 807 Form E

mit halber Hartmetallspitze

Best-Nr.	MK	D1	D2	D3	L1	L2
91201	1	12,2	16 x 1,5	7	90	36,5
91203	2	18	22 x 1,5	7	112	48
91206	3	24,1	27 x 1,5	11	138	57
91209	4	31,6	36 x 1,5	14	175	72,5
91212	5	44,7	48 x 1,5	18	217	87,5
91215	6	63,8	68 x 1,5	18	290	108

● hohe Rundlaufgenauigkeit: max. 0,002

Typ ähnl. DIN 807 Form E

mit voller Hartmetallspitze

Best-Nr.	MK	D1	D2	L1	L2
91202	1	12,2	16 x 1,5	90	36,5
91205	2	18	22 x 1,5	112	48
91208	3	24,1	27 x 1,5	138	57
91211	4	31,6	36 x 1,5	175	72,5
91214	5	44,7	48 x 1,5	217	87,5
91218	6	63,8	68 x 1,5	290	108

● hohe Rundlaufgenauigkeit: max. 0,002

Typ DIN 807 Form HE

abgeflacht mit halber Hartmetallspitze

Best-Nr.	MK	D1	D2	D3	L1	L2	h
91301	1	12,2	16 x 1,5	7	90	36,5	1,5
91303	2	18	22 x 1,5	7	112	48	2
91306	3	24,1	27 x 1,5	11	138	57	3
91309	4	31,6	36 x 1,5	14	175	72,5	5
91312	5	44,7	48 x 1,5	18	217	87,5	7
91315	6	63,8	68 x 1,5	18	290	108	10

● hohe Rundlaufgenauigkeit: max. 0,002

Typ DIN 807 Form E/HE

