

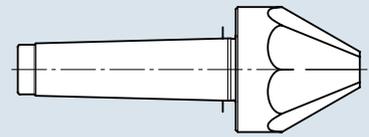
Drehgreifer NDG /AND

Spannwerkzeuge zum Bearbeiten zwischen Spitzen

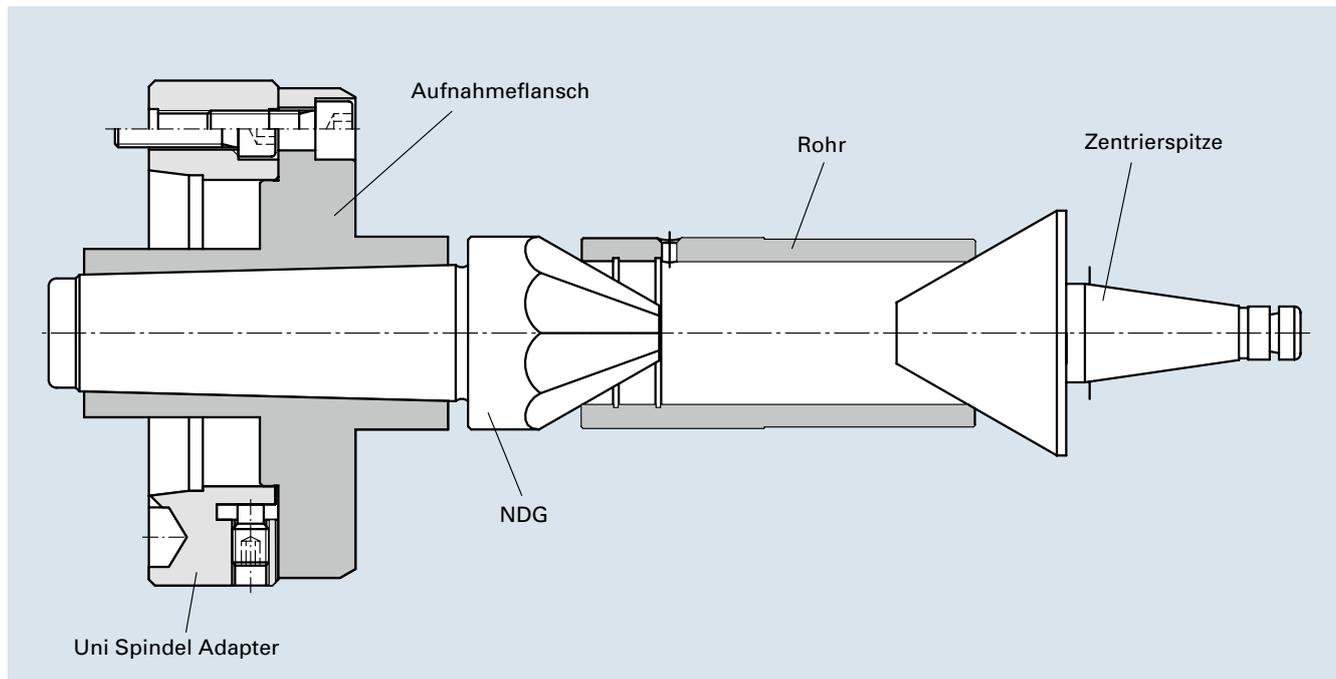
Die komplette Außenkontur eines rohrartigen Werkstücks kann mit einer Aufspannung und hoher Drehmomentübertragung bearbeitet werden.

Mittels Einsatz eines Drehgreifers können große Spannbereiche abgedeckt werden.

Typ NDG Drehgreifer

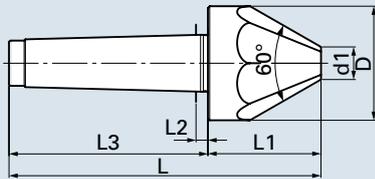


Spannprinzip

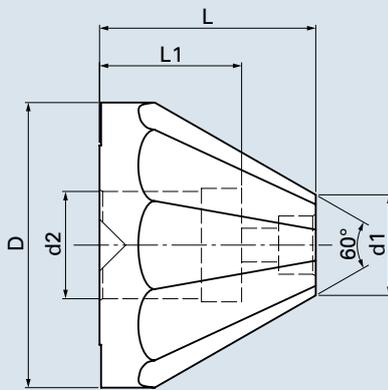


NEIDLEIN Drehgreifer NDG und AND garantieren:

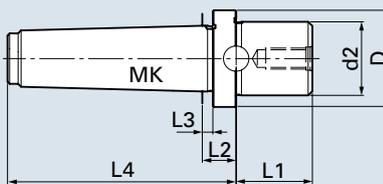
- hohe Drehmomentübertragung, somit hohe Zerspanleistung
- hohe Standzeit der Mitnahmeschneiden
- großen Spannbereich von rohrartigen Werkstücken
2 - 155 mm Bohrungsdurchmesser
- Fertigbearbeitung der Aussenkontur mittels einer Aufspannung
→ Zeitersparnis
- einfache Handhabung

Technische Daten – Typ NDG Drehgreifer


Best-Nr.	Typ	Morse Kegel	D	d1	L	L1	L2	L3	a	Schn. zahl	für Bohr-Ø von	bis
75001	NDG 0/15	2	18	0	100	32	4	68	60°	6	2	17
75002	NDG 0/30	3	31	0	135	50	5	85	60°	6	2	30
75003	NDG 10/40	3	45	8	145	60	5	85	60°	6	9	43
75004	NDG 20/60	3	63	18	147	62	5	85	60°	8	19	60
75005	NDG 10/40	4	45	8	168	60	6	108	60°	6	9	43
75006	NDG 20/60	4	63	18	170	62	6	108	60°	8	19	60

Technische Daten – Typ NDG Mitnehmerkopf auswechselbar


Best-Nr.	Typ	D	d1	d2	L	L1	a	Schn. zahl	für Bohr-Ø von	bis
75101	NDG 35/90	93	32,8	35	70	46	60°	10	33	90
75102	NDG 90/155	158	88	35	75	46	60°	10	88	155

Technische Daten – Typ AND Aufnahmedorn


Best-Nr.	Typ	Morse Kegel	D	d2	L1	L2	L3	L4
75201	AND 35/4	4	46	35	M10	36	16	108
75202	AND 35/5	5	44,5	35	M10	36	16	130
75203	AND 35/6	6	64	35	M10	36	16	144