

Hartmetall Zentrierspitzen DIN 806

Spannwerkzeuge zum Spannen auf Werkzeugmaschinen

Für den Einsatz bei gehärteten Werkstücken

Für Spindelstöcke und feststehende Reitstockpinolen.
Für den Einsatz in Schleif- und anderen Produktions-
maschinen ausgelegt.

Typ DIN 806 Form E/HE



Typ DIN 806 Form E

mit halber Hartmetallspitze

Best-Nr.	MK	D1	D3	L1	L2
91001	1	12,2	7	80	26,5
91003	2	18	7	100	36
91006	3	24,1	11	125	44
91009	4	31,6	14	160	57,5
91012	5	44,7	18	200	70,5
91015	6	63,8	18	270	88

● hohe Rundlaufgenauigkeit: max. 0,002

Typ ähnl. DIN 806 Form E

mit voller Hartmetallspitze

Best-Nr.	MK	D1	L1	L2
91002	1	12,2	80	26,5
91005	2	18	100	36
91008	3	24,1	125	44
91011	4	31,6	160	57,5
91014	5	44,7	200	70,5
91018	6	63,8	270	88

● hohe Rundlaufgenauigkeit: max. 0,002

Typ DIN 806 Form HE

abgeflacht mit halber Hartmetallspitze

Best-Nr.	MK	D1	D3	L1	L2	h
91101	1	12,2	7	80	26,5	1,5
91102	2	18	7	100	36	2
91104	3	24,1	11	125	44	3
91106	4	31,6	14	160	57,5	5
91108	5	44,7	18	200	70,5	7
91110	6	63,8	18	270	88	10

● hohe Rundlaufgenauigkeit: max. 0,002

